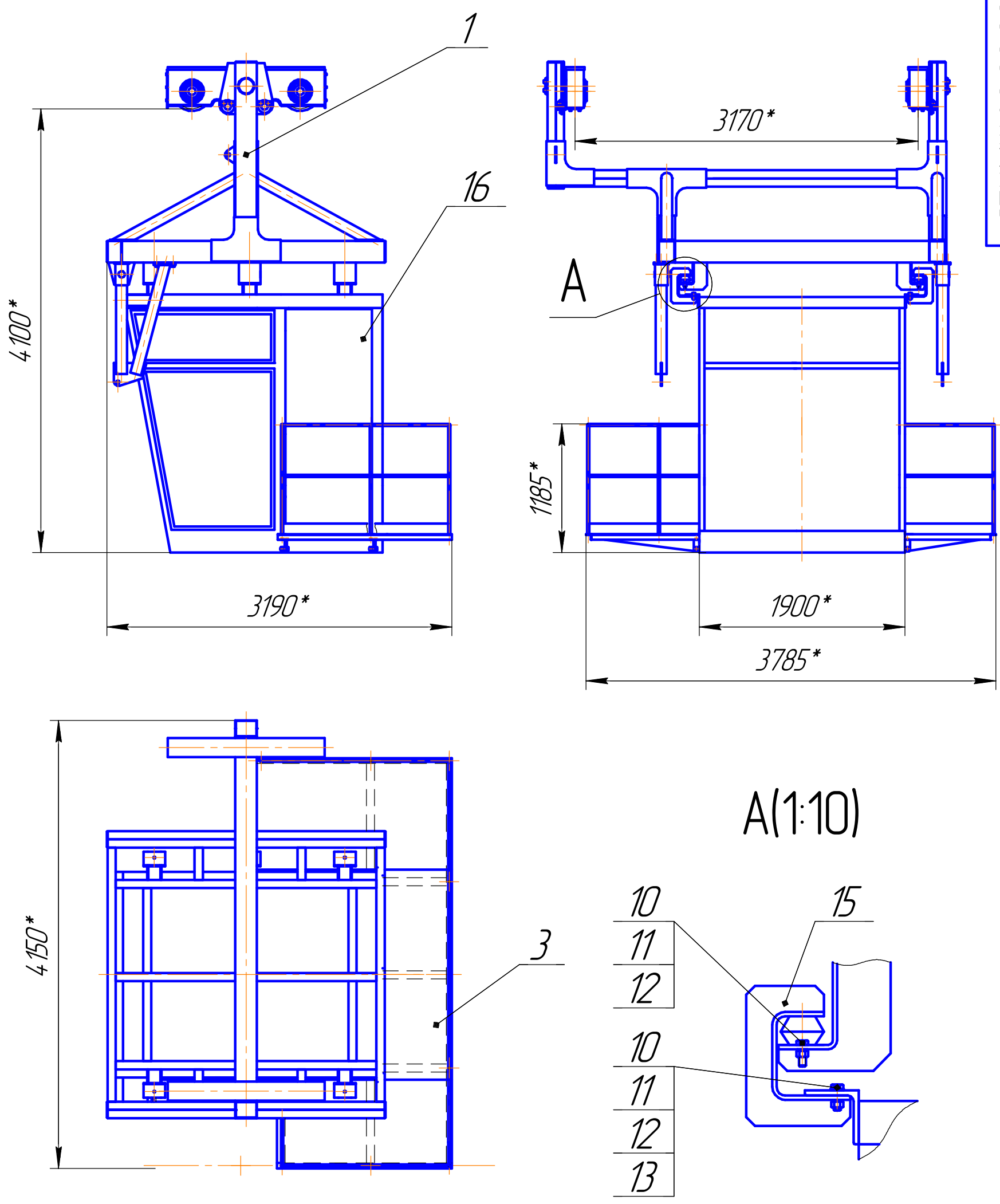


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	



1. * – размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.

СПЦМШ.20.00.00 СБ					Лит.			Масса			Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тележка кабины			3660			1:10		
Разраб.	Мельничук												
Пров.	Крылков												
Т.контр.													
Н.контр.	Тараканов												
Утв.	Игнатов												
								000 "ЦТЭ"					
								Формат А3					